

TARAZ NIR ADAK

EXOTHERMIC WELDING TOOLS

WWW.TARAZNIR.COM

۲.....	معرفی شرکت
۳.....	جوش احتراقی
۴.....	پودر جوش
۴.....	اتصال سیم به سیم
۵.....	اتصال سیم به تسمه و صفحه
۶.....	اتصال سیم و تسمه به میله ارت
۶.....	اتصال سیم به آرماتور
۷.....	اتصال تسمه به تسمه و صفحه
۷.....	اتصال سیم به لوله
۸.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سه راهی سیم به سیم
۹.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال چهارراهی متقاطع سیم به سیم
۱۰.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال چهارراهی متقاطع سیم به سیم
۱۱.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به سیم موازی
۱۲.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به سیم سر به سر
۱۳.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به میله عبوری
۱۴.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به میله و آرماتور
۱۵.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به صفحه
۱۶.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به تسمه
۱۷.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال تسمه به تسمه
۱۷.....	جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به لوله

معرفی شرکت تاراز نیر آداک:

شرکت تاراز نیر آداک در سال ۹۷ با هدف فعالیت در صنعت برق به عنوان طراح، تولید کننده و مجری تا سیس گردید. به این منظور همکاران خود را از بین متخصصان این حوزه انتخاب و شروع به فعالیت نمودیم. حوزه اصلی این شرکت حفاظت در برابر صاعقه، ارتینگ و حفاظت در برابر اضافه ولتاژهای ناگهانی بوده اما با توجه به ظرفیت موجود در شرکت در حوزه های دیگر نیز مانند سیستم های انتقال و توزیع نیرو، پروژه های نیروگاهی و تولید پراکنده، تاسیسات الکتریکی نیز فعالیت کرده ایم. خط مشی شرکت ترجمه و بهره گیری از استانداردهای روز دنیا در پروژه های مرتبط و انتشار این مدارک در جامعه مهندسی میباشد.

در سال ۹۹ با بهره گیری از استانداردهای روز دنیا اقدام در به روز رسانی شیوه تولید نموده و موفق به اخذ تاییدیه و گواهی تست در آزمایشگاههای معتبر داخلی شده ایم. رنج تولیدات این شرکت معطوف به سیستمهای حفاظت در برابر صاعقه و ارتینگ و تجهیزات کابل کشی (سینی، نردبان کابل، کاندوئیت و ...) میباشد.

همچنین این شرکت با اخذ مجوزهای لازم از مرکز تحقیقات حفاظت فنی و خدمات ایمنی اداره کار به عنوان مشاور حفاظت فنی و خدمات ایمنی در رشته ایمنی برق به صورت حقیقی فعالیت داشته و امکان صدور تاییدیه اتصال زمین اداره کار را نیز دارد.

همکاری با شرکتهای بازرگانی و همچنین مهندسی مشاور در زمینه خدمات و تجهیزات صنعت برق این امکان را فراهم ساخته تا در برخی پروژه ها به صورت پیمانکار EPC (طراحی و مهندسی، تامین تجهیزات، نصب و راه اندازی) فعالیت نماییم.

شرح فعالیت های مهندسی شرکت تاراز نیر:

- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات سیستم ارتینگ /حفاظت در برابر صاعقه/ حفاظت در برابر اضافه ولتاژهای گذرا
- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات تابلوهای فشارضعیف اصلی / فرعی / توزیع / روشنایی
- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات تابلوهای اصلاح ضریب توان و فیلترهای هارمونیکی
- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات سیستم های برق اضطراری / باتری / دیزل ژنراتور
- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات سیستم روشنایی
- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات سیستم های حفاظت کاتدیک
- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات شبکه های کابل گذاری
- طراحی ، اجرا و تامین تجهیزات سیستم های اتوماسیون صنعتی

پروانه های فعالیت اعضای کمیته فنی شرکت تاراز نیر آداک:

- مشاور دارای صلاحیت حفاظت فنی و خدمات ایمنی برق اداره کار
- کارشناس تدوین استاندارد سازمان ملی استاندارد ایران
- عضو کارگروه تدوین دستورالعمل کمیته ارتینگ سندیکای صنعت برق ایران
- عضو هیئت مدیره و دبیر کمیته فنی TC77 اداره استاندارد (سازگاری الکترومغناطیسی)
- عضو کمیته فنی TC81 اداره استاندارد (سیستم های حفاظت در برابر صاعقه)
- عضو کمیسیون تدوین استاندارد- سازمان ملی استاندارد (استاندارد INSO-IEC 62793)

جوش احتراقی

در این روش جوشکاری از پودری متشکل از اکسید مس، آلومینیوم و کاتالیست های مخصوص استفاده میشود. اجرای این جوش درون محفظه های گرافیتی امکان پذیر بوده و این قالب ها از جنس گرافیت های مرغوب مقاوم به شوک حرارتی بالا در مدل های مختلف تولید میشوند. در هنگام جوشکاری موارد ذیل میبایستی رعایت گردد:

* هادی ها قبل از انجام عملیات جوش میبایست به خوبی پیش گرم شوند، به گونه ای که هیچ رطوبتی وجود نداشته باشد

* قبل از عملیات جوشکاری قالب حدود ۱۳۰ درجه پیش گرم شود

* پس از هر سه جوش متوالی به مدت ۱۰ دقیقه عملیات جوش را متوقف کرده تا قالب خنک گردد.

* قالب برای جوش بعدی میبایست بطور کامل تمیز گردد.

* پودر های این شرکت کلیه مقاطع مس به مس و مس به آهن را با شکل های متفاوت بهم اتصال می دهد



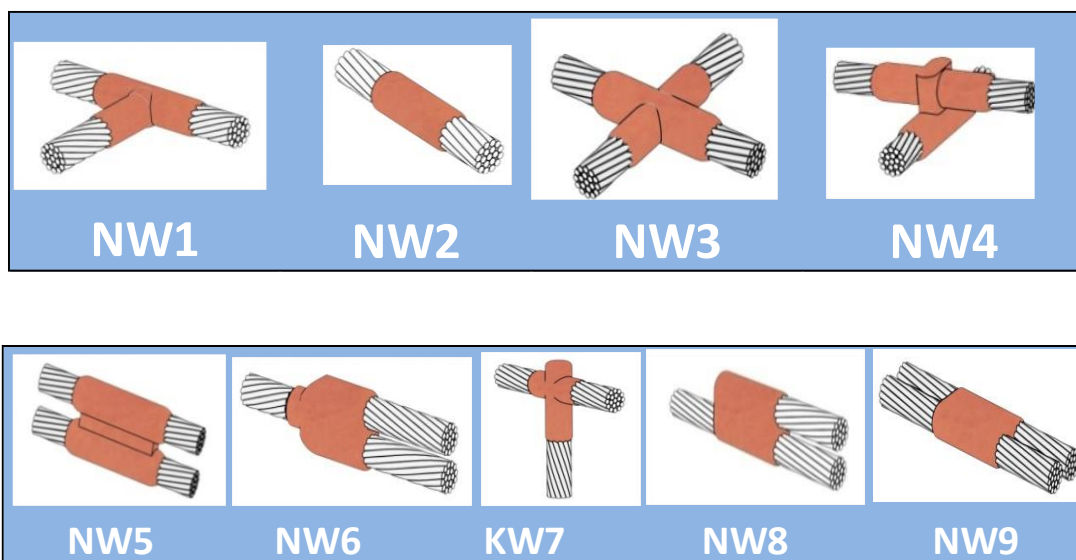
پودر جوش احتراقی :

این پودر در بسته هایی با وزن مشخص بسته بندی شده و هر بسته برای ایجاد یک اتصال مناسب میباشد

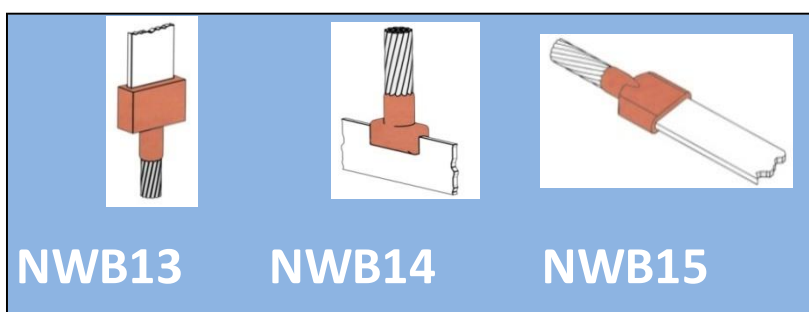
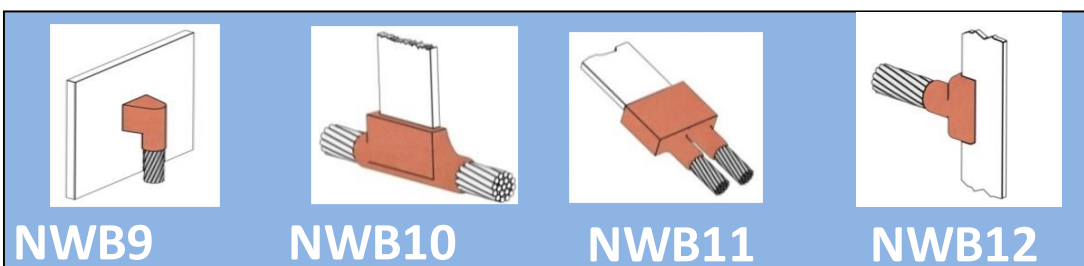
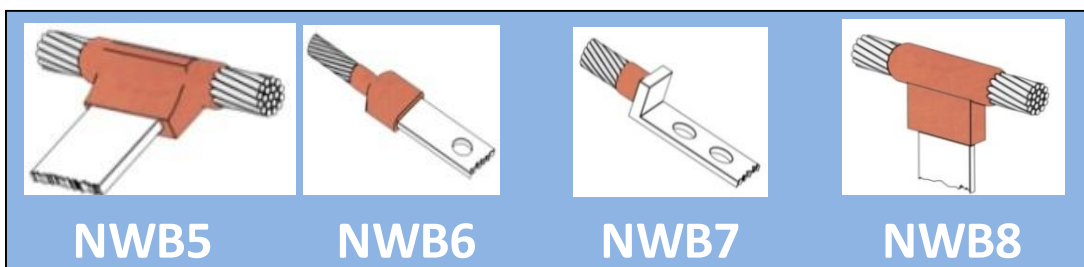
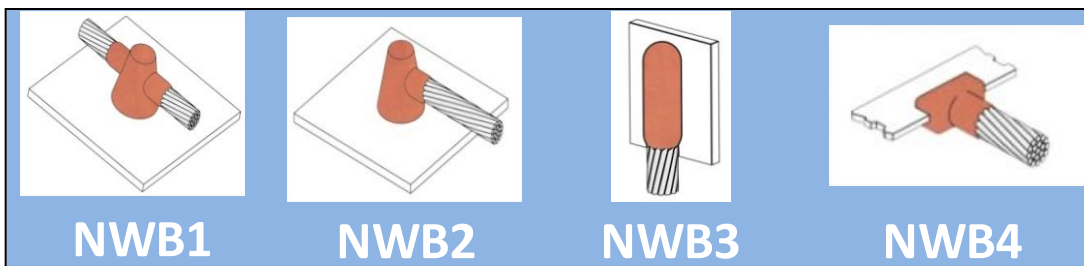
وزن پودر gr	تعداد در یک بسته	کدمحصول
32	12	W-32
45	12	W-45
65	12	W-65
90	12	W-90
115	12	W-115
150	12	W-150
200	12	W-200
250	12	W-250



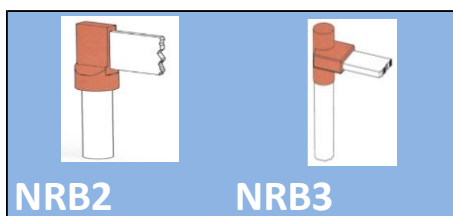
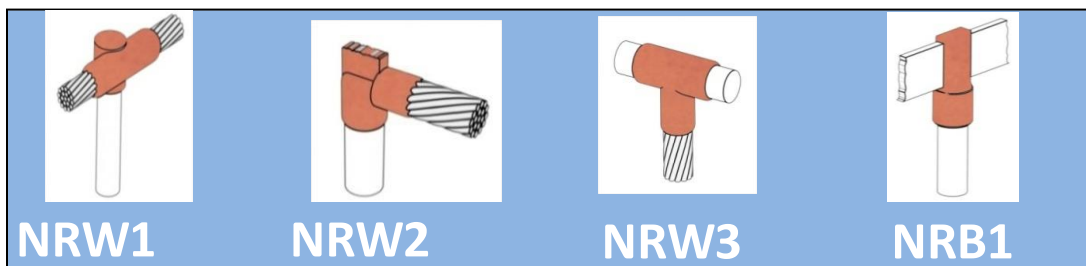
اتصال سیم مسی به سیم مسی



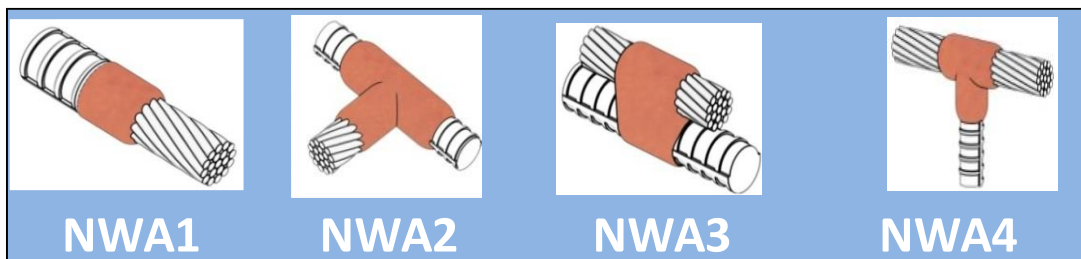
اتصال سیم به تسمه و صفحه



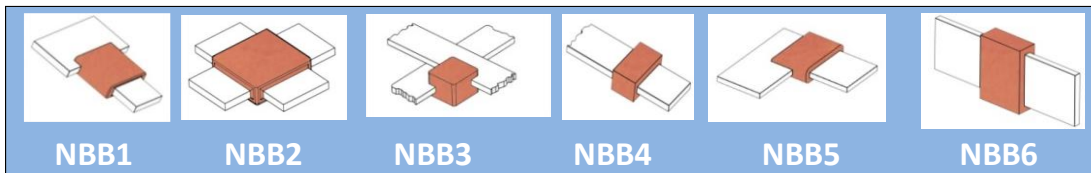
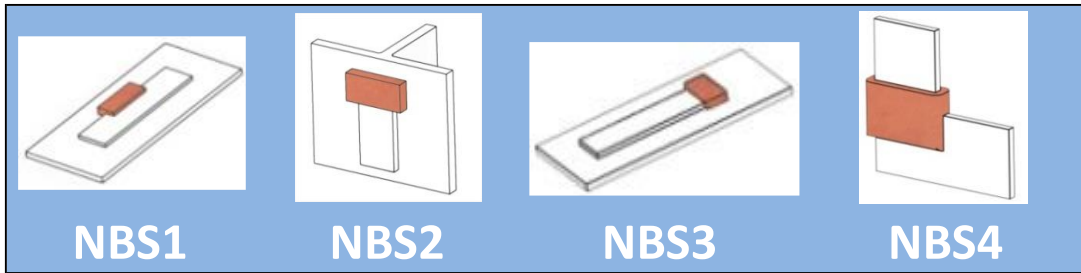
اتصال سیم و تسمه به میله ارت



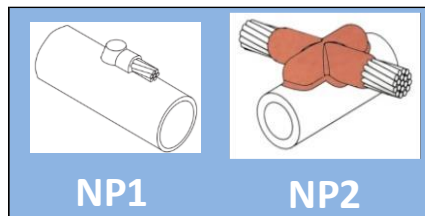
اتصال سیم به آرماتور



اتصال تسمه به تسمه و صفحه



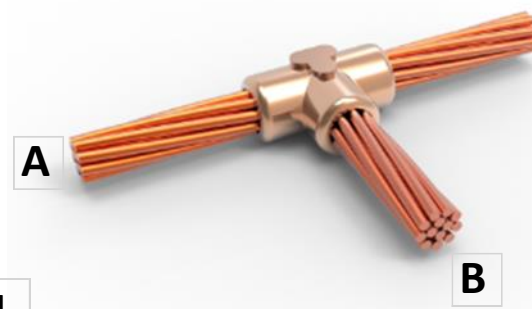
اتصال سیم به لوله



جدول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان بودر اتصال سه راهی سیم به سیم

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول	
16	16	45	NHC-50	NW1 16/16	
	25	45		NW1 25/16	
25	25	45	NHC-50	NW1 25/25	
	35	45		NW1 35/16	
	35	45		NW1 35/25	
35	35	45	NHC-50	NW1 35/35	
	50	65		NHC-50	NW1 50/16
	25	65			NW1 50/25
35	65	NW1 50/35			
50	50	90	NHC-50	NW1 50/50	
	70	65		NHC-50	NW1 70/25
	35	65			NW1 70/35
	50	90			NW1 70/50
70	90	NW1 70/70			
70	95	90	NHC-50	NW1 70/95	
	95	90		NHC-50	NW1 95/25
	120	90			NW1 95/35
	120	90			NW1 95/50
	120	90			NW1 95/70
120	115	NW1 95/95			
95	120	150	NHC-80	NW1 95/120	
	120	150	NHC-50	NW1 120/25	
	120	90		NW1 120/35	
	120	90		NW1 120/50	
	120	90		NW1 120/70	
	120	115		NW1 120/95	
	120	150		NHC-80	NW1 120/120

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
150	35	115	NHC-80	NW1 150/35
	50	115		NW1 150/50
	70	115		NW1 150/70
	95	150		NW1 150/95
	120	150		NW1 150/120
	150	200		NW1 150/150
	185	200		NW1 150/185
185	35	115	NHC-80	NW1 185/35
	50	115		NW1 185/50
	70	150		NW1 185/70
	95	150		NW1 185/95
	120	200		NW1 185/120
	150	200		NW1 185/150
	185	200		NW1 185/185
240	35	150	NHC-80	NW1 240/35
	50	150		NW1 240/50
	70	150		NW1 240/70
	95	150		NW1 240/95
	120	200		NW1 240/120
	150	200		NW1 240/150
	185	250		NW1 240/185
	240	2*150+45		NW1 240/240



Code: NW1

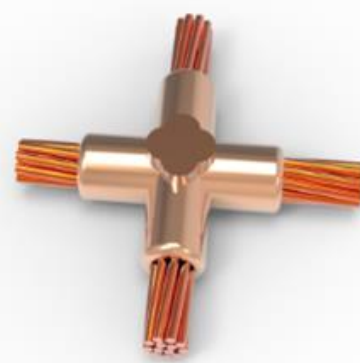
جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان بودر اتصال چهارراهی متقاطع سیم به سیم

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
16	16	45	NHC-50	NW3 16/16
	25	16		NW3 25/16
25		45		NW3 25/25
35	16	65	NHC-50	NW3 35/16
	25	65		NW3 35/25
	35	65		NW3 35/35
50	16	90	NHC-50	NW3 50/16
	25	90		NW3 50/25
	35	90		NW3 50/35
	50	90		NW3 50/50
70	25	115	NHC-50	NW3 70/25
	35	115		NW3 70/35
	50	115		NW3 70/50
	70	115		NW3 70/70
	95	150	NHC-80	NW3 70/95
95	25	115	NHC-80	NW3 95/25
	35	115		NW3 95/35
	50	115		NW3 95/50
	70	150		NW3 95/70
	95	150		NW3 95/95
	120	200		NW3 95/120
120	25	115	NHC-80	NW3 120/25
	35	115		NW3 120/35
	50	150		NW3 120/50
	70	150		NW3 120/70
	95	200		NW3 120/95
	120	200		NW3 120/120

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
150	35	150	NHC-80	NW3 150/35
	50	150		NW3 150/50
	70	150		NW3 150/70
	95	200		NW3 150/95
	120	250		NW3 150/120
	150	250		NW3 150/150
	185	250		NW3 150/185
185	35	115	NHC-80	NW3 185/35
	50	200		NW3 185/50
	70	200		NW3 185/70
	95	200		NW3 185/95
	120	250		NW3 185/120
	150	250		NW3 185/150
240	185	150+115	NHC-80	NW3 185/185
	35	200		NW3 240/35
	50	250		NW3 240/50
	70	250		NW3 240/70
	95	250		NW3 240/95
	120	150+115		NW3 240/120
	150	2*150		NW3 240/150
	185	2*150		NW3 240/185
	240	2*150		NW3 240/240

A

B

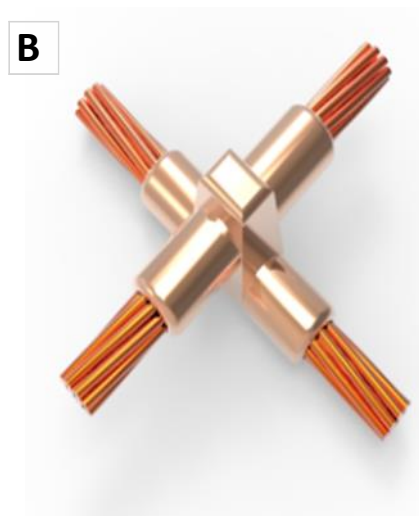


Code: NW3

جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان بودر اتصال چهارراهی عبوری سیم به سیم

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
16	16	115	NHC-80	NW4 16/16
	25	16		NW4 25/16
25		115		NW4 25/25
35	16	115		NW4 35/16
	25	115		NW4 35/25
	35	115		NW4 35/35
50	16	115		NW4 50/16
	25	115		NW4 50/25
	35	115		NW4 50/35
	50	150		NW4 50/50
70	25	115		NW4 70/25
	35	150		NW4 70/35
	50	150		NW4 70/50
	70	150		NW4 70/70
95	25	200		NW4 95/25
	35	200		NW4 95/35
	50	200		NW4 95/50
	70	200		NW4 95/70
	95	200		NW4 95/95
120	25	250		NW4 120/25
	35	250		NW4 120/35
	50	250		NW4 120/50
	70	250		NW4 120/70
	95	250		NW4 120/95
	120	250	NW4 120/120	

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
150	70	250	NHC-80	NW4 150/70
	95	300		NW4 150/95
	120	300		NW4 150/120
	150	300		NW4 150/150
185	50	250		NW4 185/50
	70	250		NW4 185/70
	95	300		NW4 185/95
	120	300		NW4 185/120
	150	300		NW4 185/150
185	2*150+32			NW4 185/185
240	70			NW4 240/70
	95			NW4 240/95
	120		NW4 240/120	
	150		NW4 240/150	
	185		NW4 240/185	
	240		NW4 240/240	



Code: NW4

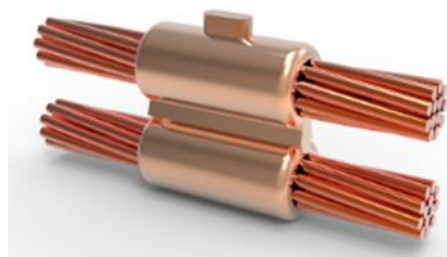
جدول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان بودر اتصال سیم به سیم موازی

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
16	16	65	NHC-50	NW5 16/16
	25	16		NW5 25/16
25		65		NW5 25/25
35	16	65	NHC-50	NW5 35/16
	25	65		NW5 35/25
	35	65		NW5 35/35
50	16	65	NHC-50	NW5 50/16
	25	65		NW5 50/25
	35	90		NW5 50/35
	50	115	NHC-80	NW5 50/50
70	25	90	NHC-80	NW5 70/25
	35	90		NW5 70/35
	50	115		NW5 70/50
	70	115		NW5 70/70
95	25	115	NHC-80	NW5 95/25
	35	115		NW5 95/35
	50	115		NW5 95/50
	70	150		NW5 95/70
	95	150		NW5 95/95
120	25	150	NHC-80	NW5 120/25
	35	150		NW5 120/35
	50	150		NW5 120/50
	70	150		NW5 120/70
	95	200		NW5 120/95
	120	250		NW5 120/120

A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
150	70	150	NHC-80	NW5 150/70
	95	200		NW5 150/95
	120	200		NW5 150/120
	150	250		NW5 150/150
185	50	150	NHC-80	NW5 185/50
	70	150		NW5 185/70
	95	200		NW5 185/95
	120	200		NW5 185/120
	150	250		NW5 185/150
240	185	250	NHC-80	NW5 185/185
	70	200		NW5 240/70
	95	250		NW5 240/95
	120	250		NW5 240/120
	150	2*150		NW5 240/150
	185	2*150		NW5 240/185
240	2*150	NW5 240/240		

A

B

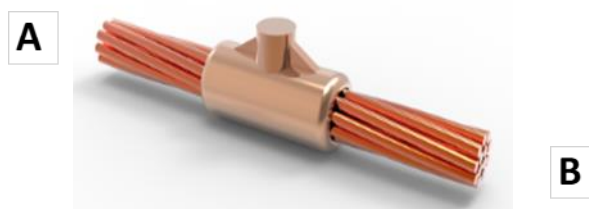


Code: NW3

جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به سیم سر به سر

A mm ²	B mm ²	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
16	16	32	NHC-50	NW2 16/16
	25	16		NW2 25/16
		25	32	NW2 25/25
35	16	45	NHC-50	NW2 35/16
	25	45		NW2 35/25
	35	4		NW2 35/35
50	16	45	NHC-50	NW2 50/16
	25	45		NW2 50/25
	35	45		NW2 50/35
	50	45		NW2 50/50
70	25	65	NHC-50	NW2 70/25
	35	65		NW2 70/35
	50	65		NW2 70/50
	70	65		NW2 70/70
95	25	65	NHC-80	NW2 95/25
	35	65		NW2 95/35
	50	65		NW2 95/50
	70	90		NW2 95/70
	95	90		NW2 95/95
120	25	90	NHC-80	NW2 120/25
	35	90		NW2 120/35
	50	90		NW2 120/50
	70	115		NW2 120/70
	95	115		NW2 120/95
	120	115		NW2 120/120

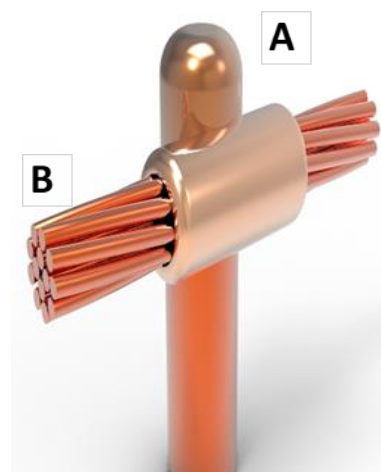
A mm ²	B mm ²	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
150	70	115	NHC-80	NW2 150/70
	95	115		NW2 150/95
	120	115		NW2 150/120
	150	115		NW2 150/150
185	50	115	NHC-80	NW2 185/50
	70	115		NW2 185/70
	95	115		NW2 185/95
	120	150		NW2 185/120
	150	150		NW2 185/150
240	185	150	NHC-80	NW2 185/185
	70	150		NW2 240/70
	95	150		NW2 240/95
	120	200		NW2 240/120
	150	200		NW2 240/150
	185	200		NW2 240/185
	240	200	NW2 240/240	



Code:NW2

جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به میله عبوری

A mm ²	B mm ²	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کد محصول
15	16	115	NHC-50	NRW1-14.5/16
	35	115		NRW1-14.5/35
	50	115		NRW1-14.5/50
	70	115		NRW1-14.5/70
	95	115		NRW1-14.5/95
	120	150		NRW1-14.5/120
	150	200		NRW1-14.5/150
	185	200		NRW1-14.5/185
	240	200		NRW1-14.5/240
16	16	115	NHC-80	NRW1-16/16
	35	115		NRW1-16/35
	50	115		NRW1-16/50
	70	115		NRW1-16/70
	95	115		NRW1-16/95
	120	150		NRW1-16/120
	150	200		NRW1-16/150
	185	200		NRW1-16/185
	240	200		NRW1-16/240
17	16	115	NHC-80	NRW1-17.5/16
	35	115		NRW1-17.5/35
	50	115		NRW1-17.5/50
	70	115		NRW1-17.5/70
	95	115		NRW1-17.5/95
	120	150		NRW1-17.5/120
	150	200		NRW1-17.5/150
	185	200		NRW1-17.5/185
	240	250		NRW1-17.5/240
20	16	115	NHC-80	NRW1-20/16
	35	115		NRW1-20/35
	50	115		NRW1-20/50
	70	115		NRW1-20/70
	95	115		NRW1-20/95
	120	150		NRW1-20/120
	150	200		NRW1-20/150
	185	200		NRW1-20/185
	240	250		NRW1-20/240

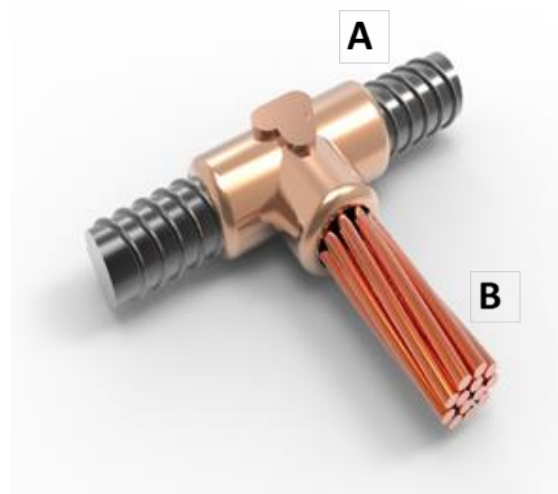
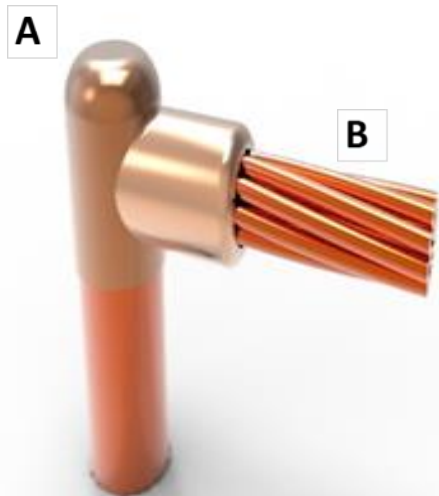


Code: NRW1

جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان بودر اتصال سیم به میله و آرماتور

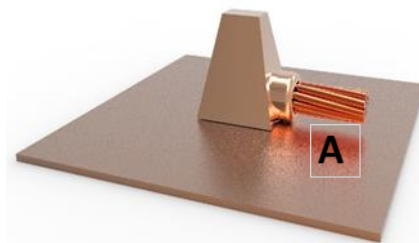
A mm ²	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کد محصول
14	50	115	NHC-80	NRW2 14.5/50
	70	115		NRW2 14.5/70
	95	115		NRW2 14.5/95
	120	115		NRW2 14.5/120
	150	150		NRW2 14.5/150
	185	150		NRW2 14.5/185
	240	150		NRW2 14.5/240
	16	50		115
70		115		NRW2 16/70
95		115		NRW2 16/95
120		115		NRW2 16/120
150		150		NRW2 16/150
185		150		NRW2 16/185
240		150		NRW2 16/240
17		70		150
	95	150		NRW2 17.5/95
	120	150		NRW2 17.5/120
	150	150		NRW2 17.5/150
	185	150		NRW2 17.5/185
	240	150		NRW2 17.5/240
20	70	150		NRW2 20/70
	95	150		NRW2 20/95
	120	150		NRW2 20/120
	150	150		NRW2 20/150
	185	150		NRW2 20/185
	240	150		NRW2 20/240

A mm	B mm ²	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کد محصول
Ø 10	16	90	NHC-80	NWA2 10/16
	25	90		NWA2 10/25
	35	90		NWA2 10/35
	50	115		NWA2 10/50
	70	115		NWA2 10/70
	95	115		NWA2 10/95
	Ø 16	16		115
25		115		NWA2 16/25
35		150		NWA2 16/35
50		150		NWA2 16/50
70		150		NWA2 16/70
95		200		NWA2 16/95
Ø 20	16	150		NWA2 20/16
	25	150		NWA2 20/25
	35	150		NWA2 20/35
	50	200		NWA2 20/50
	70	200		NWA2 20/70
	95	200		NWA2 20/95
Ø 22	120	250		NWA2 20/120
	16	150		NWA2 22/16
	25	150		NWA2 22/25
	35	200		NWA2 22/35
	50	250		NWA2 22/50
	70	300		NWA2 22/70
	95	350		NWA2 22/95
120	350	NWA2 22/120		



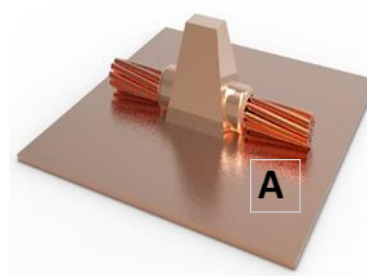
جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به صفحه

A mm ²	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
16	65	NHC-80	NRB2- 25
25	65		NRB2- 35
35	90		NRB2- 50
50	115		NRB2- 70
70	115		NRB2- 95
95	115		NRB2- 120



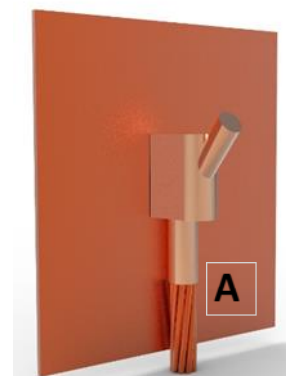
Code: NWB1

A mm ²	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
25	115	NHC-80	NRB1- 25
35	115		NRB1- 35
50	150		NRB1- 50
70	150		NRB1- 70
95	150		NRB1- 95
120	200		NRB1- 120
185	250		NRB1- 185



Code: NWB2

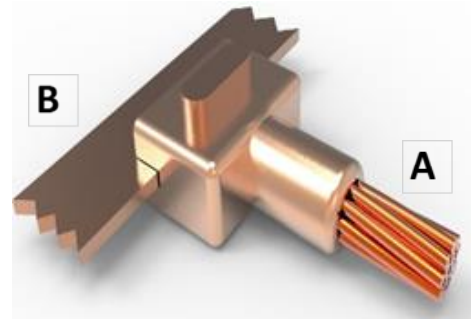
A mm ²	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
25	65	NHC-50	NWB3- 25
35	65	NHC-80	NWB3- 35
50	90		NWB3- 50
70	90		NWB3- 70
95	115		NWB3- 95
120	115		NWB3- 120
150	150		NWB3- 150
185	200		NWB3- 185
240	250		NWB3- 240



Code: NWB3

جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان بودر اتصال سیم به تسمه

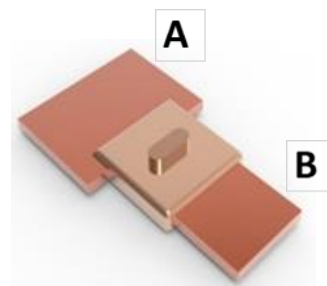
A mm ²	B mm*mm	وزن بودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
16	20*3	90	NHC-80	NWB4-16/20*3
	25*3	90		NWB4-16/25*3
25	20*3	90		NWB4-16/20*3
	20*5	90		NWB4-25/20*5
	25*3	90		NWB4-25/25*3
35	20*3	90		NWB4-35/20*3
	20*5	90		NWB4-35/20*5
	25*3	90		NWB4-35/25*3
50	20*3	90		NWB4-50/20*3
	20*5	90		NWB4-50/20*5
	25*3	90		NWB4-50/25*3
	30*3	90		NWB4-50/30*3
	40*3	90		NWB4-50/40*3
	40*5	90		NWB4-50/40*5
70	20*3	90		NWB4-70/20*3
	20*5	90		NWB4-70/20*5
	25*3	90		NWB4-70/25*3
	30*3	90		NWB4-70/30*3
	40*3	90		NWB4-70/40*3
	40*5	90		NWB4-70/40*5
95	20*3	90		NWB4-95/20*3
	25*3	90		NWB4-95/25*3
	30*3	90		NWB4-95/30*3
	40*5	115		NWB4-95/40*5
	50*5	115		NWB4-95/50*5
120	25*5	115		NWB4-120/25*5
	30*5	115		NWB4-120/30*5
	50*5	115		NWB4-120*50*5
	25*10	150	NWB4-120*25*10	
	30*10	150	NWB4-120/30*10	
	40*10	150	NWB4-120/40*10	



Code: NWB4

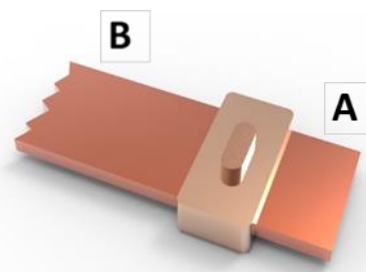
جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال تسمه به تسمه

A mm*mm		B mm*mm	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
20*2	20*3	20*3	90	NHC-80	NBB1- 20*3/20*3
25*2	25*3	25*3	90		NBB1- 25*3/25*3
25*4	25*5	25*5	115		NBB1- 25*5/25*5
30*2	30*3	30*3	115		NBB1- 30*3/30*3
30*4	30*5	30*5	150		NBB1- 30*5/30*5
40*4	40*5	40*5	150		NBB1- 40*5/40*5



Code: NBB1

A mm*mm	B mm*mm	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
20*3	20*3	65	NHC-80	NBB4 20*3/20*3
25*3	25*3	65		NBB4 25*3/25*3
25*5	25*5	90		NBB4 25*5/25*5
30*3	30*3	90		NBB4 30*3/30*3
30*5	30*5	115		NBB4 30*5/30*5
40*3	40*3	90		NBB4- 40*3/40*3
40*5	40*5	150		NBB4 40*5/40*5
40*10	40*10	2*150		NBB4 40*10/40*10



Code: NBB4

جداول انتخاب قالب جوش، دستگیره و تعیین میزان پودر اتصال سیم به لوله

A mm ²	وزن پودر gr.	کد دستگیره	کدمحصول
10	32	PHC 50	اینچ لوله/PM 10
16	32		اینچ لوله/PM 16
25	32		اینچ لوله/PM 25
35	32		اینچ لوله/PM 35
50	45	PHC-50	اینچ لوله/PM 50
70	65		اینچ لوله/PM 70
95	90+65		اینچ لوله/PM 95



Code: NWP1